BESTEC Technology for The Best

시스템 설치 System Fitting

호스 연결형 실린더

System Connected Cylinders



실린더 직경 45mm이상의 베스텍 실린더는 배관을 이용, 연결 사용할 수 있습니다. 스프링 하중의 제어나, 금형 내 균일한 힘이 요구될 경우 또는 낮은 압축비를 얻고자 할 경우 사용하여 주십시오.

단 NS, NSC, NP형은 배관연결이 불가합니다.

All of BESTEC Cylinders except NS, NSC and NP types can be connected from dia.45mm upward to control the pressure or to maintain equivalent spring forces or to get the low pressure increasing factor in tooling system.



호스연결형 실린더 주문시 "SYS"를 명기하여 주십시오. 압력 충진 없이 공급됩니다.

Please notify with suffix 'SYS' when place an order for the cylinders.

예: NSB1000-100-BM-SYS-QT4

실린더 연결순서

How To Connect Cylinders

- 1. 실린더 하부의 충진 밸브에 BDB-M8 볼트를 이용 완전 감압시킨다.
- 2. 감압된 실린더의 로드를 손으로 눌러 5mm정도 남겨 놓는다.
- 3. 5mm 육각렌치를 이용 실린더 측면의 플러그를 해체한다.
- **4.** 실린더 측면의 배관구에 적정한 배관용 피팅류를 선정하여 손으로 힘껏 조여 놓는다.
- 5. No.14 스패너로 1번 실린더에서 콘트롤 패널까지 배관 조인트를 완전하게 조인다.
- 6. 준비된 실린더를 금형내 정위치에 거치하고 적정한 길이의 호스를 이용하여 1번 실린더에서 마지막 BCP-315콘트롤 패널까지 연결한다.
- 7. 실린더를 장착용 볼트로 완전하게 조인다.
- 8. No.16 육각렌치로 1번 실린더에서 콘트롤 패널까지 배관 조인트를 완전하게 조인다.
- 9. BCU-150 충진기를 BCP-315 패널에 퀵-커플러로 연결하여 설계 압력까지 충진한다.
- 10. 버블 체커를 이용하여 누기 사항을 점검한다.

주의 : 모든 작업은 이물질이 없는 청정 환경에서 시행하여야 합니다. 주의 : 연결부에 배관용 록타이트-577 사용을 권장합니다.

- 1. Discharge the gas using the BDB-M8 bolt at bottom valve of cylinder.
- 2. Push down the rod and keep the piston rod about 5mm from top of cylinder body.
- 3. Remove the side plug using 5mm hexagonal wrench.
- 4. Insert the appropriate fittings and fasten by hand tightly.
- 5. Fix the fittings to regular positions and fasten tightly with No.14 spanner.
- Fix the cylinders to the regular positions in the tool and connect the hoses from the 1st cylinder to BCP-315 control panel.
- 7. Secure the cylinders by installing bolts.
- 8. Fasten all the joints tightly from 1st cylinder to the panel using No.16 hexagonal wrench.
- Charging the N2 gas to its calculated pressure by connect the quick coupler between the BCU-150 charging unit and BCP-315 control panel.
- 10. Check the leakages by bubble checker.

Caution: All the processes must be done under clean circumstances.

Recommendation:

Using Loctite-577 to all the joint parts.

